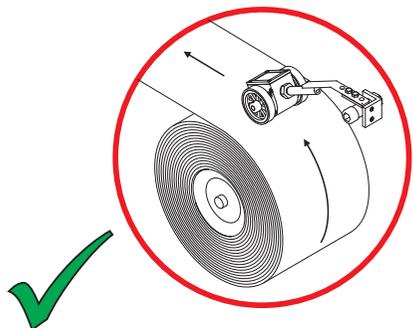


Encoder bidirecional tipo carrinho com CLP

Neste exemplo o encoder do tipo carrinho será instalado sobre o material e servirá como ponto de medição para o CLP no controle e monitoramento do processo de revestimento do tecido.

O encoder utilizado é o modelo E30-C-1-A-10-PP, com resolução de 10PPR (ou seja: 50 pulsos / m com a roda métrica de diâmetro 63,66 mm).

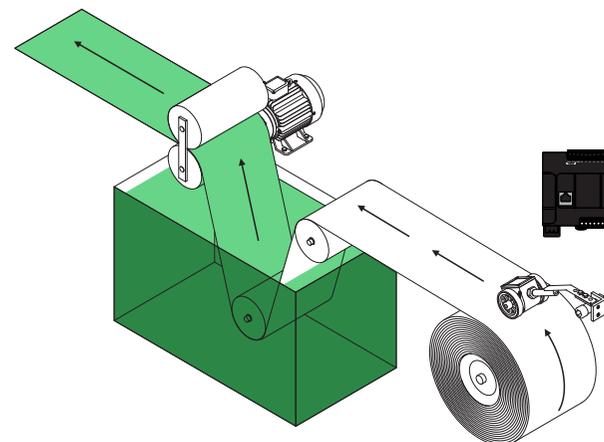
O CLP utilizado é o modelo TM221C16R - Schneider



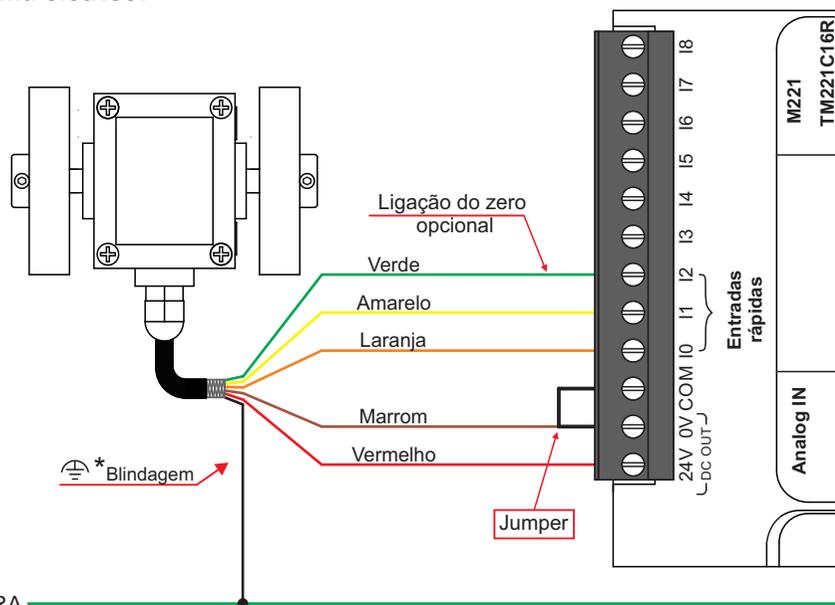
A forma correta para medição do comprimento em materiais enrolados em bobinas é a utilização do Encoder com roda métrica instalado sobre o material.



Para medição do comprimento em materiais enrolados em bobinas nunca instale o Encoder no eixo do mesmo.



Esquema elétrico:



Cor	Função
Vermelho	Positivo Alimentação
Marrom	Negativo Alimentação
Laranja	Saída canal A
Amarelo	Saída canal B
Verde	Saída canal Z
Preto	Blindagem

Obs: Baseado no CLP Schneider modelo TM221C16R.

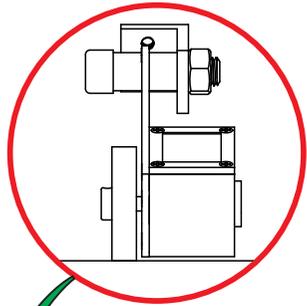
*Marca registrada Schneider Electric Brasil LTDA.

Encoder unidirecional com suporte articulado com tacômetro

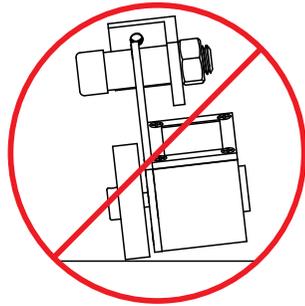
Neste exemplo o encoder com suporte articulado será instalado sobre a esteira para indicar a velocidade de produção de telhas em m/min.

O encoder utilizado é o modelo E30-A-1-A-100-PP/SUP/RD, com suporte e roda métrica resolução de 100 PPR (ou seja: 500 pulsos / m).

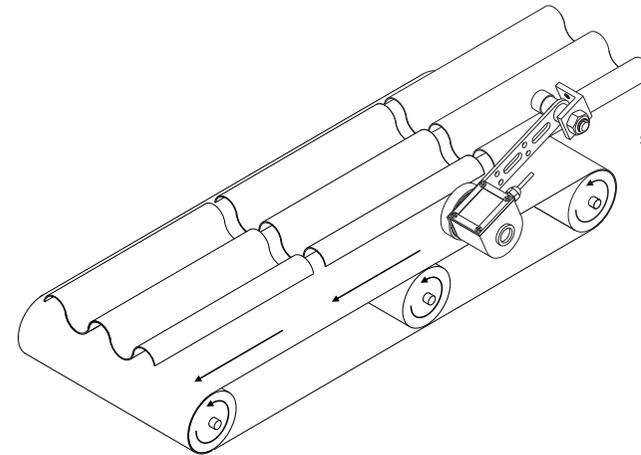
O tacômetro utilizado é o modelo TD-40B-1-2 com 4 dígitos e programado para 1 casa decimal.



Mantenha a roda métrica paralela a superfície do material.



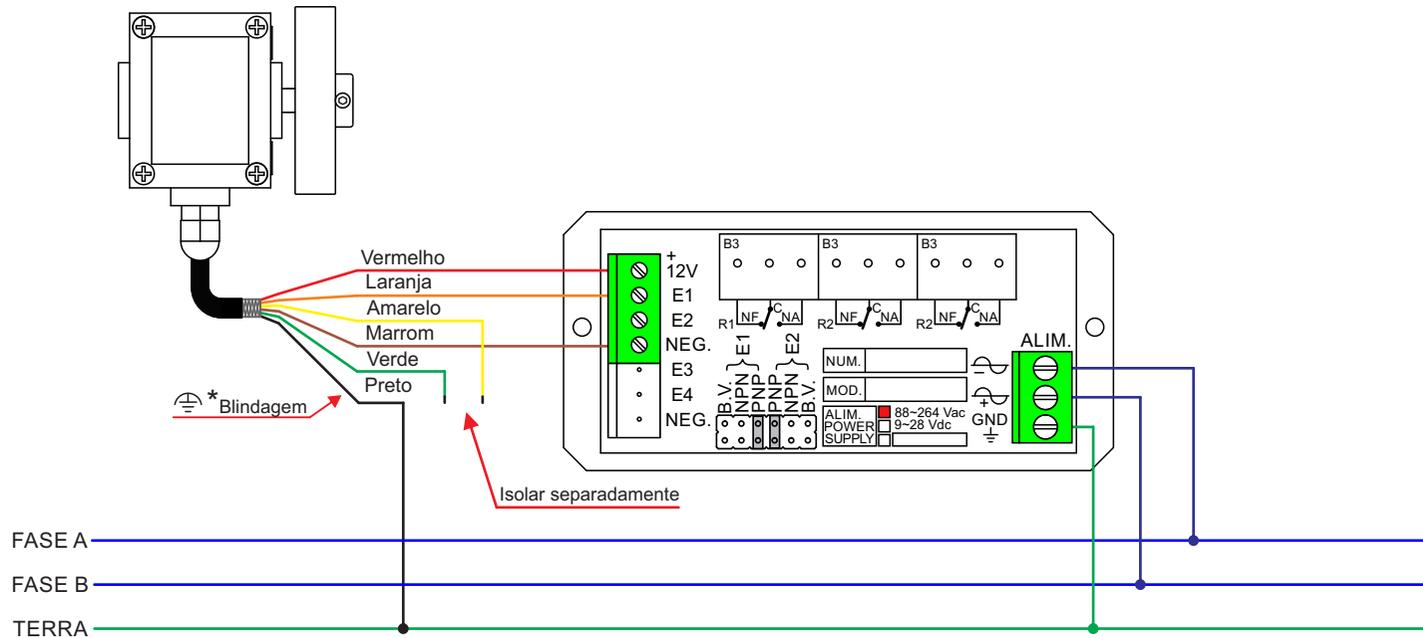
A roda métrica inclinada terá um desgaste mais rápido ocasionando erro de medida.



Encoder com suporte articulado



Esquema elétrico



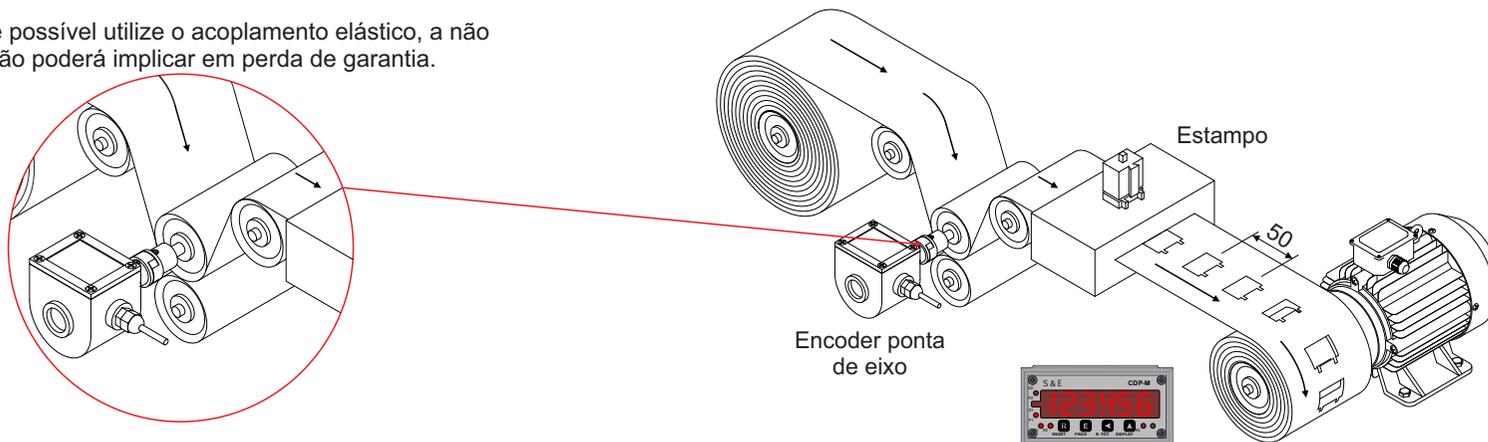
Encoder bidirecional ponta de eixo com CDPM-B

Neste exemplo o encoder será acoplado a um cilindro "roda livre" por onde passa o material, servindo como ponto de medição para o contador bidirecional no controle e monitoramento de processo de estampo progressivo onde o material será estampado automaticamente a cada 50 mm

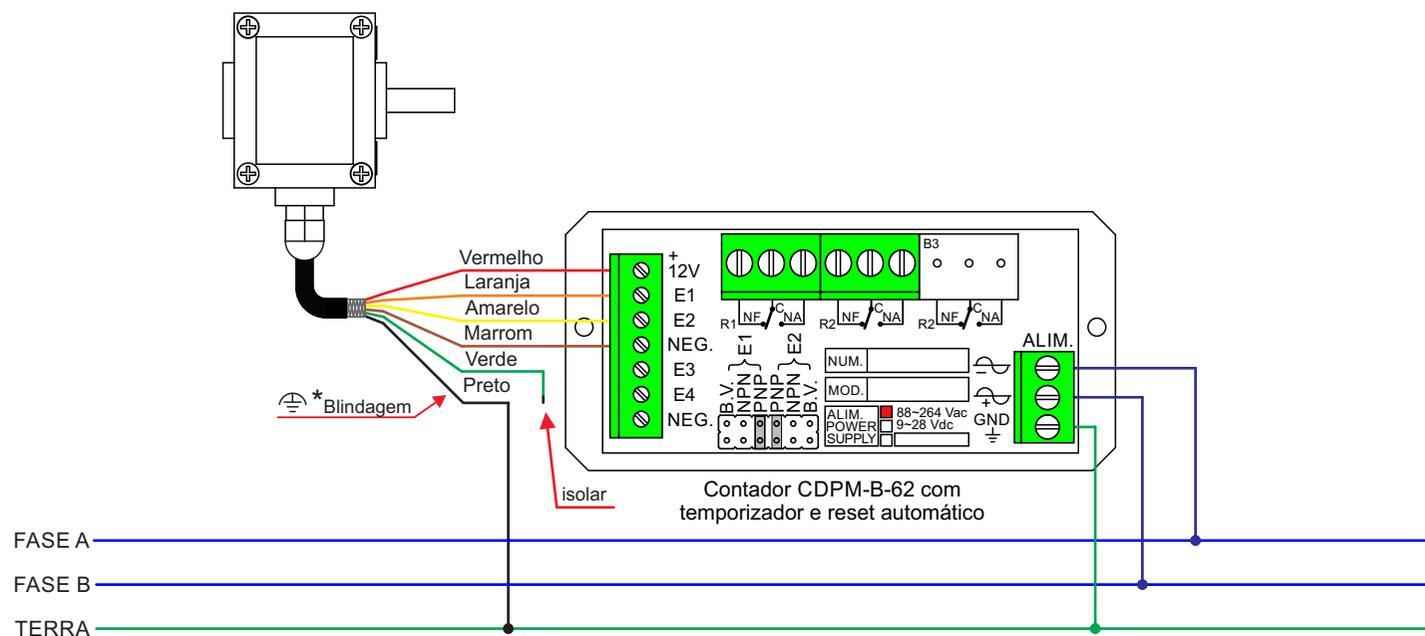
O encoder utilizado é o modelo E30-A-1-B-200-PP, ponta de eixo e resolução de 200 PPR (ou seja: 1000 pulsos / m).

O contador utilizado é o modelo CDPM-B-62-BD-1-F-2 com 6 dígitos, Bidirecional, 2 relés, contagem em paralelo e programado para 3 casas decimais no display 1 e 2 (mm).

Sempre que possível utilize o acoplamento elástico, a não utilização poderá implicar em perda de garantia.



Esquema elétrico



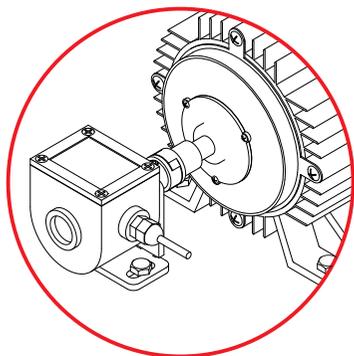
Encoder bidirecional ponta de eixo com Inversor de Frequência

Neste exemplo o Encoder será acoplado a traseira do motor servindo como ponto de medição para o inversor de frequência no controle vetorial do motor, permitindo maior controle no torque e velocidade esteira.

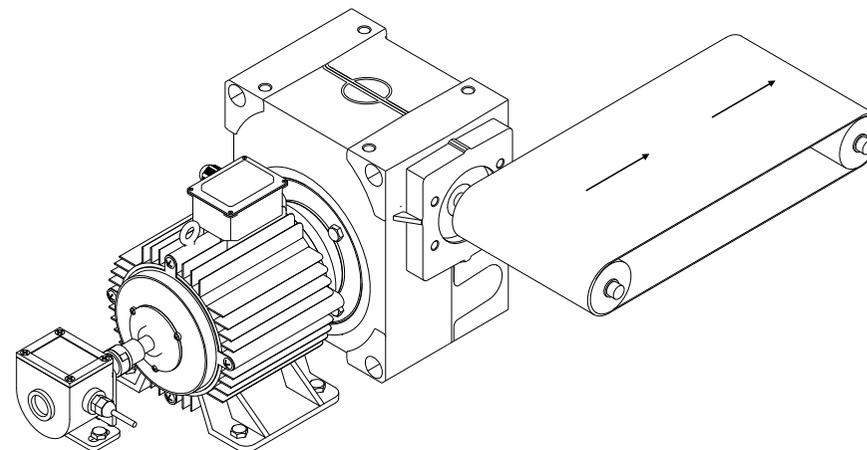
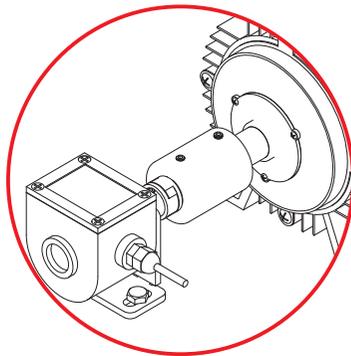
O encoder utilizado é o modelo E30-A-1-A-100-PP, com resolução de 100PPR.

O inversor utilizado é o modelo WEG - CFW-09

Eixo do motor com diâmetro até 12 mm poderá ir direto no acoplamento

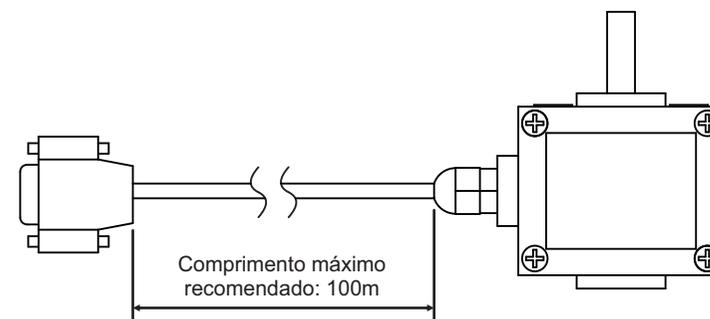


Em caso de eixos com o diâmetro maior que 12 mm pode ser feita uma bucha sobre o diâmetro externo do acoplamento



Esquema elétrico

Encoder		Ligação	Inversor de Frequência	
Canais	Cores dos fios		Conector Xc9	
A	Laranja		3	CFW - 09 cartão EBA ou EBB Conector Xc9 (Db9 - macho)
A/	Azul		2	
B	Amarelo		1	
B/	Roxo		9	
Z	Verde		8	
Z/	Cinza		7	
Positivo	Vermelho		4	
Terra	Preto		6	
Comum	Marrom		5	



Obs.: Dependendo do cartão de expansão pode ser necessário o uso de uma fonte de alimentação externa para o encoder.